



Antiox AHM EC3

Descrição

O **ANTIOX AHM EC3** é uma mistura sinérgica de vários sistemas antioxidantes que não mancham, incluindo estabilizadores fenólicos primários, tioésteres para aumentar a durabilidade da estabilidade ao longo do tempo e fosfitos para garantir proteção a altas temperaturas durante o processamento. A forma física dos componentes é predominantemente (mas não completamente) pulverulenta para facilitar a dissolução/fusão do produto.

Aplicação

Esta fórmula foi desenvolvida para oferecer uma ampla gama de proteção a sistemas à base de polímeros hot-melt e polímeros em solução. O uso previsto é em adesivos e autoadesivos aplicados por espalhamento, moldagem por injeção ou extrusão.

Especificações técnicas

Método de análise	UM	Standard
1. Extrato seco	%	99 ± 1
5. Intervalo de fusão	°C	60 ÷ 100

Modo de uso

HOT-MELT

- Borrachas termoplásticas, tipo SIS, SBS: 1,2-1,5% do conteúdo da borracha;
- Etileno-acetato de vinilo (EVA): 0,3-0,5% do conteúdo de EVA;
- Poliuretanos termoplásticos: 0,2-0,4% sobre o conteúdo de PU;
- Poliamidas: 0,5 - 1,0% do conteúdo de PA.

SISTEMAS EM SOLUÇÃO

- Borracha natural, SBR, borracha cloropreno, borracha butil, poliisopreno: 0,25-0,5% sobre o conteúdo de borracha.

O **ANTIOX AHM EC3** pode ser introduzido diretamente na mistura, juntamente com outros

ingredientes da fórmula, dissolvido ou disperso em um deles (se for um solvente).

Em sistemas contínuos hot-melt (com extrusão), é recomendável que um componente líquido (como um éster de colofónia ou um óleo naftênico) seja utilizado para permitir uma certa viscosidade na superfície dos grânulos, de modo a obter uma distribuição adequada na massa total (dosagem volumétrica).

Embalagem

O produto é embalado em sacos de plástico (20 kg); tambores de fibra (50 kg).

Armazenagem

O produto deve ser armazenado em condições frescas e secas, protegido da umidade, calor, luz solar e água.

Uma vez aberta, cada embalagem deve ser utilizada na sua totalidade para evitar a hidrólise. O armazenamento a temperaturas elevadas, a exposição ao calor direto e/ou à umidade podem reduzir significativamente a vida útil do produto.