



Antiox AHM EC3

Descripción

ANTIOX AHM EC3 es una mezcla sinérgica de varios sistemas antioxidantes que no manchan, que incluye estabilizantes fenólicos primarios, tioésteres para aumentar la duración de la estabilidad en el tiempo y fosfitos para garantizar la protección a altas temperaturas durante la elaboración. La forma física de los componentes es principalmente (pero no completamente) pulverulenta para facilitar la disolución/fusión del producto.

Uso

Esta fórmula ha sido diseñada para ofrecer un amplio espectro de protección a los sistemas basados tanto en polímeros termofusibles como en polímeros en solución. Su uso previsto es en adhesivos y autoadhesivos aplicados por estirado, moldeo por inyección o extrusión.

Especificaciones Técnicas

Método de análisis	UdM	Standard
1. Extracto seco	%	99 ± 1
5. Intervalo de fusión	°C	60 ÷ 100

Modo de empleo

HOT-MELT

- Cauchos termoplásticos, tipo SIS, SBS: 1,2-1,5 % sobre el contenido de caucho;
- Etileno-acetato de vinilo (EVA): 0,3-0,5 % sobre el contenido de EVA;
- Poliuretanos termoplásticos: 0,2-0,4 % sobre el contenido de PU;
- Poliamidas: 0,5-1,0 % sobre el contenido de PA.

SISTEMAS EN SOLUCIÓN

- Caucho natural, SBR, caucho cloropreno, caucho butilo, poliisopreno: 0,25-0,5 % sobre el contenido de caucho.

El **ANTIOX AHM EC3** puede introducirse directamente en la mezcla, junto con otros ingredientes de la fórmula, disuelto o disperso en uno de ellos (si se trata de un disolvente). En sistemas continuos de fusión en caliente (con extrusión), es aconsejable utilizar un componente líquido (como un éster de colofonia o un aceite nafténico) para permitir una cierta adherencia a la superficie de los gránulos, de modo que se obtenga una distribución adecuada en la masa total (dosificación volumétrica).

Embalaje

El producto se suministra en sacos de plástico (20 kg); bidones de fibra (50 kg).

Almacenamiento

El producto debe conservarse en un lugar fresco y seco, protegido de la humedad, el calor, la luz solar y el agua.

Una vez abierto, cada envase debe utilizarse en su totalidad para evitar la hidrólisis. El almacenamiento a temperaturas elevadas, la exposición al calor directo y/o la humedad podrían reducir significativamente la vida útil del producto.