



Color Ink PP PAMC

Descrição

As **COLOR INKS PP PAMC** são tintas poliamídicas concentradas para a impressão de fitas adesivas em PP.

Podem ser adicionadas com um ADITIVO especial desmoldante e utilizadas para a impressão de fitas com adesivo acrílico e pré-tratadas com hot-melt ou solvente. A formulação especial permite, uma vez adicionado o ADITIVO ST2, obter impressões brilhantes e com cobertura quase ao mesmo nível da tinta PAM sem aditivos, mas com a característica peculiar de oferecer uma resistência excepcional ao envelhecimento da impressão. Podem ser utilizados também sem a adição do aditivo para a impressão em três passagens em todos os tipos de fitas em PP ou para a impressão com tratamento corona, tinta e release em fitas em PP acrílicas.

Aplicação

A) Impressão em uma única passagem: fitas em PP com adesivo acrílico à base de água.

1. Realizar o tratamento corona;
 2. Aplicar a tinta PP PAMC com a adição do ADITIVO ST 2 (50 pp de COLOR INK + 50 pp de ADITIVO), temperatura >25 °C.
- Máquinas de impressão: SIAT L 33 C.

B) Impressão em uma única passagem: fitas pré-tratadas "imprimíveis" em PP com adesivo hot melt ou solvente

1. Aqueça o cilindro a 45 °C externos (termostato interno a cerca de 150 °C);
 2. Aplicar a tinta PP PAMC com a adição do ADITIVO ST 2 (50 pp de tinta + 50 pp de aditivo), temperatura >25 °C.
- Máquinas de impressão: SIAT L 36 C ou L 33/200.

C) Impressão em três etapas: em todos os tipos de fitas em PP

1. Aplicar o PRIMER EPX-2;
2. Aplicar as tintas PAMC sem aditivo (diluir com 50% de DILUENTE C PAM: Heptano-IPA 1:1);
3. Aplicar o RELEASE PP 25 DIL.

Observação: para este tipo de impressão, recomendamos o uso da série de tintas Color Ink PP NITRO, que são mais específicas e permitem maior velocidade de impressão.

Máquinas de impressão: SIAT L 36.

D) Impressão em duas etapas: em fitas de PP acrílicas

1. Realizar o tratamento corona;
 2. Aplicar as tintas PAMC sem aditivo (diluir com 50% de DILUENTE C PAM: Heptano-IPA 1:1);
 3. Aplicar o RELEASE PP 25 DIL.
- Máquinas de impressão: SIAT L 36.

Especificações técnicas

Método de análise	UM	Standard
68. Adesão		compliant
69. Tonalidade		compliant

Modo de uso

Nos sistemas de impressão A e B (acima mencionados), estas tintas devem ser adicionadas com 50% de ADITIVO ST2. Os produtos devem ser levados a temperaturas superiores a 25 - 30 °C antes de serem misturados. Este aditivo contém solventes aromáticos, por isso sugerimos a utilização de clichês resistentes a solventes, como os fotopolímeros à base de água, fornecidos pela CARTOMAC FURNITURE SRL, pela SIAT e pela IWA PLATE.

Nos sistemas de impressão C e D, as tintas não devem ser adicionadas, mas, por serem muito concentradas, podem ser diluídas até 50% com o nosso DILUENTE C PAM (heptano-álcool isopropílico 1:1).

Embalagem

As tintas coloridas PP PAMC são fornecidas em tambores de 10 ou 20 kg.



ichemco
Developing Chemical Excellence

Armazenagem

Após adicionar o Aditivo ST 2, armazene as tintas em local aquecido (durante o inverno) a temperaturas superiores a +18 °C (ATENÇÃO: o produto é inflamável).

Utilize dentro de 6 meses a partir da data de produção (embalagem intacta e original).