



Color Ink PP PAMC

Descripción

Las **COLOR INKS PP PAMC** son tintas poliamídicas concentradas para la impresión de cintas adhesivas de PP.

Se pueden añadir con un ADITIVO especial desprendedor y utilizarse para la impresión de cintas con adhesivo acrílico y sobre pretratados hot-melt o solvente. Su fórmula especial permite, una vez añadido el ADITIVO ST2, obtener impresiones brillantes y con una cobertura casi al mismo nivel que la tinta PAM sin aditivos, pero con la particular característica de ofrecer una resistencia excepcional al envejecimiento de la impresión.

También se pueden utilizar sin añadir el aditivo para la impresión en tres pasos en todo tipo de cintas de PP o para la impresión con tratamiento corona, tinta y release en cintas de PP acrílicas.

Uso

A) Impresión en una sola pasada: cintas de PP con adhesivo acrílico al agua

1. Realizar el tratamiento corona;
2. Aplicar la tinta PP PAMC con la ayuda del ADITIVO ST 2 (50 pp de COLOR INK + 50 pp de ADITIVO), temp. >25 °C.

Máquinas de impresión: SIAT L 33 C.

B) Impresión en una sola pasada: cintas pretratadas «imprimibles» de PP con adhesivo hot melt o solvente

1. Calentar el cilindro a 45 °C externos (termostato interno a unos 150 °C);
2. Aplicar la tinta PP PAMC con la ayuda del ADITIVO ST 2 (50 pp de tinta + 50 pp de aditivo), temp. >25 °C.

Máquinas de impresión: SIAT L 36 C o L 33/200.

C) Impresión en tres pasos: en todo tipo de cintas de PP

1. Aplique el PRIMER EPX-2;
2. Aplique las tintas PAMC sin aditivo (diluidas con un 50 % de DILUENTE C PAM: heptano-IPA 1:1);
3. Aplicar RELEASE PP 25 DIL.

Nota: para este tipo de impresión, recomendamos utilizar la serie de tintas Color Ink PP NITRO, que son más específicas y permiten una mayor velocidad de impresión.

Máquinas de impresión: SIAT L 36.

D) Impresión en dos pasos: en cintas de PP acrílicas

1. Realizar el tratamiento corona;
2. Aplicar las tintas PAMC sin aditivos (diluir las con un 50 % de DILUENTE C PAM: heptano-IPA 1:1);
3. Aplicar RELEASE PP 25 DIL.

Máquinas de impresión: SIAT L 36.

Especificaciones Técnicas

Método de análisis	UdM	Standard
68. Adhesión		conforme
69. Tonalidad		compliant

Modo de empleo

En los sistemas de impresión A y B (mencionados anteriormente), estas tintas deben mezclarse con un 50 % de ADITIVO ST2. Los productos deben calentarse a temperaturas superiores a 25-30 °C antes de mezclarlos. Este aditivo contiene disolventes aromáticos, por lo que recomendamos utilizar clichés resistentes a los disolventes, como los fotopolímeros al agua, suministrados por CARTOMAC FURNITURE SRL, SIAT e IWA PLATE. En los sistemas de impresión C y D, las tintas no deben adicionarse, pero al ser muy concentradas pueden diluirse hasta un 50 % con nuestro DILUENTE C PAM (heptano-alcohol isopropílico 1:1).

Embalaje

Las tintas COLOR INKS PP PAMC se suministran en bidones de 10 o 20 kg.



ichemco
Developing Chemical Excellence

Almacenamiento

Una vez añadido el aditivo ST 2, almacene las tintas en un lugar calefactado (durante el invierno) a temperaturas superiores a +18 °C (ATENCIÓN: el producto es inflamable).

Utilícelas en un plazo de 6 meses a partir de la fecha de fabricación (envase intacto y embalaje original).