



Eco Ink PAM RU

(Provisorisches)

Beschreibung

ECO INKS PAM RU sind polyamidische Tinten die einen besonderen Additiv enthalten. Diese sind für den Druck von:

- * PP wasserbasierte Acrylat Klebebänder;
- * Bedruckbare Hot Melt PP Klebebänder;
- * Bedruckbare Lösemittel PP Klebebänder (inklusive low-noise).

ECO INKS PAM RU enthalten keine aromatische Lösungsmitteln.

Mit dieser speziellen Formulierung erreicht man einen intensive und stabilen Farbton, vergleichbar mit reinen PAM Tinten ohne Additiv. Die bedruckte Seite ist sehr stabil und lässt sich dann immer problemlos abwickeln.

Anwendung

A) DRUCKEN VON PP WASSERBASIERTE ACRYLAT KLEBEBÄNDER (OHNE RELEASE):

- 1) Corona Behandlung;
- 2) Drucken mit ECO INK PAM RU. Geeignete Maschinen: SIAT L 33 C or L 33/200 or L 36 C.

B) DRUCKEN VON "EASY PRINTABLE" PP KLEBEBÄNDER Drucken kann in einem einzigen Schritt erfolgen (ohne PRIMER und RELEASE):

- 1) Die Druckwalze auf 45°C vorerwärmen (die Innentemperatur auf 150°C einstellen);
 - 2) Mit ECO INK PAM RU direkt bedrucken.
- Geeignete Maschinen: SIAT L 33 or L 36.

Technische Spezifikationen

Testmethode	MaßM	Standard
Lösungsmittel		Oktan / Heptan / Isopropanol

Gebrauchsanweisung

ECO INKS PAM RU sind ready-to-use brauchen also nicht vorverdünnt zu werden.

Die Tinten bestehen aus zwei Komponenten (Farbformulierung + Additiv). Diese unterscheiden sich in Dichte und Schmelzbereich, deswegen müssen folgende Maßnahmen eingehalten werden:

* Wenn diese bei Temperaturen unter +25°C gelagert werden, trennt sich das Additiv ab und wird zunehmend fest. In dem Fall ist ein Beheizung auf +35°C oder mehr erforderlich, bis das Produkt wieder flüssig und homogen geworden ist. (VORSICHT: das Produkt ist brennbar!).

* Falls die Einsatztemperatur unter +25°C liegt, muss darauf geachtet werden ob die Tinte anfängt zu gelieren. Falls dies der Fall ist, muss das Produkt wieder sorgfältig erwärmt werden bis es wieder flüssig und homogen wird, bevor man mit dem Drucken fortsetzen kann.

* Wenn die Lagertemperatur unter +18°C liegt, kann das Additiv komplett gelieren. In dem Fall muss das Produkt mindestens auf + 35°C erwärmt werden, am besten mit einem Wasserbad, und gut durchmischt werden.

* Falls die Einsatztemperatur unter +18°C liegt, könnte das Produkt im Tank gelieren. Sollte dies der Fall sein, empfehlen wir die Zugabe von wärmeres Produkt. Eine effiziente Durchmischung ist auch erforderlich.

Verpackung

Das Produkt wird in Metallfässer (10 kg) geliefert.

Lagerung

Bei Lagertemperaturen über +25°C lagern, Produkt ist entzündlich.

Verwenden Sie in 6 Monaten ab dem Datum der



ichemco
Developing Chemical Excellence

Herstellung (ungeöffnet und in der Originalverpackung).

Anmerkungen

Zum Säubern empfehlen wir das Produkt DILUENT C PAM.

Um verdunstete Lösemittelmengen zu kompensieren empfehlen wir das Produkt DILUENT C PAM.

Um die Trocknung der Tinte zu befördern empfehlen wir das Produkt FASTENER C PAM (max. 5%)

Um die Trocknung zu verzögern empfehlen wir das Produkt RETARDER C PAM (max. 5%).