



## Tackwhite NA 55

### Descrizione

Il TACKWHITE NA 55 è un autoadesivo in dispersione acquosa a base di lattici acrilici. Presenta caratteristiche di elevata resistenza all'invecchiamento e ottima resistenza alla luce.

### Applicazione

Il TACKWHITE NA 55 è particolarmente indicato per la spalmatura di nastri protettivi in PE. Il TACKWHITE NA 55 è anche indicato per la spalmatura di nastri a basso peel ed ottima rimovibilità, per la produzione di etichette rimovibili (anche per uso alimentare) e per modificare le proprietà di altri adesivi acrilici.

### Specifiche tecniche

| Metodo di analisi            | UM    | Standard                     |
|------------------------------|-------|------------------------------|
| 1. Residuo Secco             | %     | 50±1                         |
| 8. pH Solventi               | pH    | 7,5 - 8,5<br>acqua           |
| 3. Viscosità Brookfield 25°C | mPa.s |                              |
| TACKWHITE NA 55              |       | < 500 <sup>(1)</sup>         |
| TACKWHITE NA 55 (V1)         |       | 12000 - 22000 <sup>(2)</sup> |
| TACKWHITE NA 55 (V2)         |       | 17000 - 27000 <sup>(3)</sup> |

<sup>(1)</sup> No 3 RV; 60 rpm

<sup>(2)</sup> No 5 RV; 20 RPM

<sup>(3)</sup> No 6 RV; 20 RPM

### Modalità d'impiego

Il prodotto può essere usato tal quale, utilizzando i sistemi noti di spalmatura, quali Mayer bar, lama d'aria, oppure racla rotante o coltello. Sono possibili eventuali diluizioni con acqua. E' consigliata l'attivazione con Curing Agent W3 DIL, in ragione del 2-3,5%. La reticolazione migliora la resistenza all'acqua ed evita trasferimenti di adesivo sulle superfici sulle quali viene applicato.

### Imballo

Il prodotto è confezionato in fusti in ferro (200 kg); cisterne in plastica (1050 kg).

### Stoccaggio

Mantenere il prodotto a temperatura compresa tra +5 e +40°C.

Tenere sempre le confezioni ben chiuse onde evitare la formazione di pelli superficiali.

Utilizzare entro 6 mesi dalla data di produzione (confezione integra e imballo originale).

### Caratteristiche del film

| Metodo di analisi        | UM   | Standard |
|--------------------------|------|----------|
| 11. Adesività su Acciaio | g/in | 30       |
| 22. Shear Statico        | h    | > 100    |
| 97. Loop Tack Test       | g    | 150      |

Valori indicativi; 22±2 g/m<sup>2</sup> secchi di adesivo su film PET 36 µm