Antiox AHM EC

Descrizione

L'**ANTIOX AHM EC** è una miscela sinergica di più sistemi antiossidanti non macchianti, che include stabilizzanti fenolici primari, tioesteri per incrementare la durata della stabilità nel tempo e fosfiti per garantire protezione alle alte temperature durante la lavorazione. La forma fisica dei componenti è prevalentemente (ma non completamente) polverosa per rendere più agevole la dissoluzione/fusione del prodotto.

Applicazione

Questa formula è stata studiata per offrire un ampio spettro di protezione a sistemi a base sia di polimeri hot-melt sia di polimeri in soluzione. L'impiego previsto è in adesivi e autoadesivi applicati per spalmatura o stampaggio a iniezione o estrusione.

Specifiche tecniche

Metodo di analisi	UM	Standard
1. Residuo Secco	%	99±1
5. Intervallo di fusione	°C	60 - 100

Modalità d'impiego

HOT-MELT

- Gomme termoplastiche, tipo SIS, SBS: 1,2-1,5% sul contenuto della gomma;
- Etilene-vinilacetato (EVA): 0,3-0,5% sul contenuto di EVA;
- Poliuretani termoplastici: 0,2-0,4% sul contenuto di PU;
- Poliammidi: 0,5 - 1,0% sul contenuto di PA.

SISTEMI IN SOLUZIONE

- Gomma naturale, SBR, gomma cloroprene, gomma butile, poliisoprene: 0,25-0,5% sul contenuto di gomma.

L'**ANTIOX AHM EC** può essere introdotto direttamente nel composto, insieme ad altri ingredienti della formula, sciolto o disperso in uno di essi (se si tratta di un solvente).

In sistemi continui a hot-melt (con estrusione), è consigliabile che un componente liquido (come un estere di colofonia o un olio naftenico) venga usato per permettere una certa appiccicosità sulla superficie dei granuli, in modo da ottenere una giusta distribuzione sulla massa totale (dosaggio volumetrico).

Imballo

Il prodotto è confezionato in sacchi in plastica (20 kg); fusti in fibra (50 kg).

Stoccaggio

Il prodotto deve essere conservato in condizioni fresche e asciutte, al riparo da umidità, calore, luce solare e acqua.
Una volta aperto, ogni singola confezione deve essere utilizzata nella sua interezza per evitare l'idrolisi. La conservazione a temperature elevate, l'esposizione a calore diretto e/o umidità potrebbero ridurre significativamente la durata di conservazione del prodotto.

Utilizzare entro 24 mesi dalla data di produzione (confezione integra e imballo originale).

Build date 11 feb 2025

Le informazioni sul prodotto qui riportate sono attendibili, ma non costituiscono garanzia per quanto attiene all'utilizzo del prodotto stesso.

ICHEMCO srl
via 11 Settembre, 5 - 20012 CUGGIONO (MI)
Tel.: 02 97243.1 - info@ichemco.it - www.ichemco.it