



Antiox AHM

OBSOLETO

Descrizione

L'**ANTIOX AHM** è una miscela sinergica di più sistemi antiossidanti non macchianti, che include stabilizzanti fenolici primari, tioesteri per incrementare la stabilità nel tempo e fosfiti per garantire protezione alle alte temperature durante la lavorazione.

La forma fisica dei componenti è prevalentemente (ma non completamente) polverosa per rendere più agevole la dissoluzione/fusione del prodotto.

Applicazione

Questa formula è stata appositamente studiata per garantire un ampio spettro di protezione sia in sistemi a base di polimeri in hot-melt che di polimeri in soluzione.

E' destinata ad adesivi e autoadesivi applicati per spalmatura o stampaggio a iniezione o estrusione.

Specifiche tecniche

Metodo di analisi	UM	Standard
1. Residuo Secco	%	99±1
5. Intervallo di fusione	°C	110 - 140

Modalità d'impiego

1. HOT-MELT

- ❖ Gomme termoplastiche, come SIS, SBS, (Cariflex, Solprene, ecc.): 1,2-1,5%
- ❖ Etilene-vinilacetato (EVA, tipo Elvax, ecc.): 0,3-0,4%
- ❖ Poliuretani termoplastici (Laricol, Desmocol, ecc.): 0,2-0,4%
- ❖ Poliammidi (Reamide, Versamide, ecc.): 0,5-1,0%

2. SISTEMI IN SOLUZIONE

- ❖ Gomma naturale, SBR, gomma cloroprene, gomma butile, polisoprene: 0,25-0,5%.

L'**ANTIOX AHM** può essere introdotto direttamente nel composto, insieme ad altri ingredienti della formula, sciolto o disperso in uno di essi (se si tratta di un solvente).

In sistemi continui tipo hot-melt (con estrusione), è consigliabile che un componente liquido (come un estere di colofonia o un olio naftenico) venga usato per permettere una certa appiccicosità sulla superficie dei granuli, in modo da ottenere una giusta distribuzione sulla massa totale (dosaggio volumetrico).

Stoccaggio

Mantenere il prodotto a temperatura ambiente, al riparo dai raggi diretti del sole e dall'umidità.