



# Release ST1 Dil. 0,8 BI

(Provvisorio)

## Descrizione

**RELEASE STAMPABILE PER NASTRI ADESIVI IN POLIPROPILENE BITRATTATO.**

Il **RELEASE ST1 DIL 0,8 BI** è una soluzione eterogenea di resine sintetiche in solventi alcolici ed idrocarburici alifatici.

## Applicazione

Il **RELEASE ST1 DIL 0,8 BI** è un release a solvente da usare nella produzione dei nastri adesivi da imballaggio in polipropilene al posto del release normale (RELEASE PP25S o RELEASE K100D), in modo da ottenere nastri facilmente stampabili con un solo passaggio (simili ai nastri in PVC, stampabili senza primer e release) usando solo inchiostri idonei (vedi note sotto).

## Specifiche tecniche

Metodo di analisi	UM	Standard
1. Residuo Secco	%	1±0,05

## Modalità d'impiego

Il **RELEASE ST1 DIL 0,8 BI** deve essere scaldato e mescolato bene prima dell'uso, preferibile tra i 30 e i 40°C.

E' pronto per essere applicato sul film di BOPP trattato (preferibilmente a fiamma, almeno 42 dines/cm) nella quantità di 4 - 5 g/m<sup>2</sup> umidi, cioè 0.04 g (secchi)/m<sup>2</sup>. Quindi va asciugato bene.

Occorre che la quantità di solvente residua sia la più bassa possibile (inferiore allo 0,6%).

Si può quindi spalmare in linea sull'altro lato trattato del film di BOPP l'adesivo hot-melt o base gomma solvente.

## Imballo

Il prodotto è confezionato in fusti in ferro (18 kg).

## Stoccaggio

Il **RELEASE ST1 DIL 0,8 BI** tende a gelificare a basse temperature, va quindi tenuto a temperature maggiori di 20°C. In caso di gelificazione, si consiglia di scaldare e mescolare bene. Inoltre, data la notevole tendenza a stratificare, è fondamentale mescolare bene il compound prima di ogni prelievo dal contenitore originale.

Utilizzare entro 12 mesi dalla data di produzione (confezione integra e imballo originale).

## Note

Ichemco offre una gamma completa di inchiostri poliamidici specifici per questo tipo di stampa (le serie **COLOR INK PP PAM + ADD**, inchiostri monocomponenti, pronti all'uso). Vedere sul nostro sito la gamma completa ([www.ichemco.it/inks](http://www.ichemco.it/inks)). Le macchine da stampa devono essere settate in un modo particolare (consigliamo di contattare la ditta produttrice SIAT SPA), per esempio il cilindro centrale deve essere scaldato a 40-50°C e bisogna usare il feltro che attiva la superficie del nastro per sfregamento.