





Release K 100 S

(Provvisoria)

Descrizione

Il RELEASE K 100 S è un polimero sintetico in polvere ad alto peso molecolare, che viene utilizzato, dopo solubilizzazione, come agente di distacco per film plastici (es. PE, PP, PVC, PET), adesivizzati con autoadesivi a base gomma naturale o sintetica e acrilici. Non è raccomandato l'utilizzo con autoadesivi hot-melt.

Grazie alla sua eccellente solubililtà, è suggerito per applicazioni relative alla stampa dei nastri adesivi.

Il RELEASE K 100 S è suggerito anche per la coestrusione di film in PE e PP, dove permette di ottenere uno spessore di release costante e un potere release regolare su tutta l'ampiezza del film.

Non contiene composti siliconici.

Applicazione

Il **RELEASE K 100 S** può essere usato sia su film trattato che sul non trattato. La concentrazione consigliata va da 0,3% a 2,0% a seconda del film, dell'applicazione, del sistema di spalmatura usato e del potere release desiderato.

Il prodotto, oltre ad essere solubile in solventi aromatici, è estremamente solubile in solventi alifatici a una temperatura superiore a 35°C.

Per ottenere uno strato continuo uniforme è indispensabile che il RELEASE K 100 S sia completamente sciolto e che la soluzione sia limpida.

Nel caso di applicazione in coestrusione, il RELEASE K 100 S va additivato al 4-5 % nel polimero (PE o PP) da estrudere. Il masterbatch risultante verrà applicato in coestrusione, cercando di ottenere uno strato il più sottile possibile.

Specifiche tecniche

Metodo di analisi	UM	Standard
1. Residuo Secco	%	99±1
5. Intervallo di fusione	°C	75 - 85

Modalità d'impiego

Per applicazione in soluzione: aggiungere il RELEASE K 100 S al solvente sotto continua agitazione a una temperatura compresa tra 35 e 50°C, mescolare finchè il prodotto non è completamente sciolto. Adottare le opportune cautele trattandosi di liquidi infiammabili.

Prima della spalmatura, si raccomanda di mescolare e scaldare il prodotto ad almeno 30°C.

Stoccaggio

II RELEASE K 100 S nella sua forma originale (polvere) può essere immagazzinato senza problemi a qualsiasi temperatura inferiore al suo punto di fusione.

Una volta sciolto, si raccomanda uno stoccaggio a temperature superiori a 25°C. Mescolare prima dell'uso.

Utilizzare entro 24 mesi dalla data di produzione (confezione integra e imballo originale).