



Release ST10 DRY

(Provvisoria)

Descrizione

RELEASE STAMPABILE PER NASTRI ADESIVI BASE GOMMA SOLVENTE IN POLIPROPILENE BITRATTATO

Il **RELEASE ST10 DRY** ha un effetto release superiore rispetto alle versioni analoghe **RELEASE ST8 DRY** e **RELEASE ST9 HM DRY**. E' un composto a base di resine sintetiche in polvere facilmente solubili.

Applicazione

Il **RELEASE ST10 DRY** è un release da usare nella produzione dei nastri adesivi da imballaggio in polipropilene al posto del release normale (**RELEASE PP25S** o **RELEASE K100D**), in modo da ottenere nastri facilmente stampabili con un solo passaggio (simili ai nastri in PVC, stampabili senza primer e release) usando solo inchiostri idonei (vedi note sotto).

Specifiche tecniche

Metodo di analisi	UM	Standard
1. Residuo Secco	%	99±1

Modalità d'impiego

I migliori risultati di stampabilità si ottengono applicando 0,25-0,3 g (dry)/mq. La concentrazione a cui diluire il prodotto dipende dal sistema di spalmatura. Solitamente per applicazioni standard si suggerisce di diluire il prodotto al 6% in ottano/IPA (70/30) o in toluene/IPA (70/30) e di applicarne 4-5 g (umidi)/mq su film di BOPP con un trattamento **a fiamma** di almeno 42 dynes/cm. Trattandosi di una miscela eterogenea, non suddividere il contenuto di un singolo sacchetto

quando si prepara la soluzione.

Il prodotto diluito deve essere mantenuto sempre a temperature superiori ai 20°C, preferibilmente tra i 30 e i 40°C. Agitare bene la soluzione prima dell'uso.

Dopo la spalmatura va asciugato bene. Occorre che la quantità di solvente residua sia la più bassa possibile (inferiore allo 0,6%).

Si può quindi procedere con la spalmatura in linea dell'adesivo base gomma a solvente sull'altro lato trattato del film di BOPP.

Imballo

Il prodotto è confezionato in fusti in fibra da 20 kg, contenenti sacchetti in PE da 5 kg cad.

Stoccaggio

Utilizzare entro 24 mesi dalla data di produzione (confezione integra e imballo originale).

Note

Ichemco offre una gamma completa di inchiostri poliammidici specifici per questo tipo di stampa (serie **COLOR INK PP PAM + ADD**, inchiostri monocomponenti, pronti all'uso). Vedere sul nostro sito la gamma completa (www.ichemco.it/inks). Le macchine da stampa devono essere settate in un modo particolare (consigliamo di contattare la ditta produttrice SIAT SPA), per esempio il cilindro centrale deve essere scaldato a 40-50°C e bisogna usare il feltro che attiva la superficie del nastro per sfregamento.