



Tacksol 45 TR M

Descrizione

Il TACKSOL 45 TR M è un autoadesivo a base di gomma naturale miscelata con resine sintetiche, caratterizzato da una elevata adesività e tack.

Applicazione

Il TACKSOL 45 TR M è formulato per essere applicato su tessuti e supporti porosi in generale.

Specifiche tecniche

Metodo di analisi	UM	Standard
1. Residuo Secco	%	42±1
3. Viscosità Brookfield 25°C	mPa.s	140000 - 200000 (1)
Solventi		esano

(1) No 7 RV; 20 RPM

subito dopo l'attivazione. Il pot life del prodotto attivato dipende dalla quantità aggiunta di reticolante e dalla temperatura. Si raccomanda di verificare le condizioni di reticolazione in anticipo, in modo da evitare sprechi di materiale.

Imballo

Il prodotto è confezionato in fusti in ferro (150 kg).

Stoccaggio

Stoccare il materiale a temperature comprese fra i +5°C e i +30°C, lontano da fonti di calore. Tenere i contenitori ben chiusi per evitare l'evaporazione del solvente.

Utilizzare entro 12 mesi dalla data di produzione (confezione integra e imballo originale).

Caratteristiche del film

Metodo di analisi	UM	Standard
11. Adesività su Acciaio	g/in	1.500
22. Shear Statico	h	> 10
97. Loop Tack Test	g	1.500

Valori indicativi; 22±2 g/m² secchi di adesivo su film PET 36 µm

Modalità d'impiego

L'adesivo va spalmato con sistema a coltello, onde evitare la penetrazione nel supporto. Qualora si volesse aumentare la resistenza termica o meccanica, si consiglia l'aggiunta dello 0,5 - 1% di CURING AGENT D o CURING AGENT CH mescolando fino a completa omogeneità. Poiché la reticolazione inizia immediatamente dopo l'aggiunta, bisogna utilizzare il TACKSOL 45 TR M