ichemco
Developing Chemical Excellence

member of Afera

CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEMS
CQY CERTIQUALITY
UNI EN ISO **9001:2015**
UNI EN ISO **14001:2015**
UNI ISO **45001:2018**

Release ST9 HM Dry

Descrizione

RELEASE STAMPABILE PER NASTRI ADESIVI HOT-MELT IN POLIPROPILENE BITRATTATO solubile in solvente

Il **RELEASE ST9 HM DRY** è un composto a base di resine sintetiche in polvere facilmente solubili in solvente ***(TOLUENE/IPA : 75/25 oppure ESANO/IPA : 75/25).***

Applicazione

Il **RELEASE ST9 HM DRY** è un release da usare nella produzione dei nastri adesivi da imballaggio in polipropilene al posto del release normale (RELEASE PP25S o RELEASE K100D), in modo da ottenere nastri facilmente stampabili con un solo passaggio (simili ai nastri in PVC, stampabili senza primer e release) usando solo inchiostri idonei (vedi note sotto).

In alternativa il prodotto può anche essere utilizzato come release da applicare sul dorso dei film protettivi in LDPE spalmati con autoadesivo acrilico all'acqua.
In questo caso la sua funzione è di proteggere il lato stampato ed evitare fenomeni di controstampa.

Specifiche tecniche

Metodo di analisi	UM	Standard
1. Residuo Secco	%	100±0,50

Modalità d'impiego

I migliori risultati di stampabilità si ottengono applicando 0,5-0,6 g (dry)/mq. La concentrazione a cui diluire il prodotto dipende dal sistema di spalmatura. Solitamente per applicazioni standard si suggerisce di diluire il prodotto al 12% in toluene (o esano)/alcool isopropilico (75/25) e di applicarne 4-5 g (umidi)/mq su film di BOPP con un trattamento **a fiamma** di almeno 42 dynes/cm. Trattandosi di miscela eterogenea non suddividere il contenuto di un singolo sacchetto quando si prepara la soluzione. Il prodotto diluito deve essere mantenuto sempre a temperature superiori ai 20°C, preferibilmente tra i 30 e i 40°C. Agitare bene la soluzione prima dell'uso.
Asciugare molto bene. La quantità di solvente residua deve essere la più bassa possibile (inferiore allo 0,6 g/sqm).
Si può quindi procedere con la spalmatura in linea dell'adesivo hot-melt sull'altro lato trattato del film di BOPP.

Imballo

Il prodotto è confezionato in fusti in fibra, contenenti sacchetti in PE da 5 kg cad.

Stoccaggio

Utilizzare entro 24 mesi dalla data di produzione (confezione integra e imballo originale).

Note

Ichemco offre una gamma completa di inchiostri poliammidici specifici per questo tipo di stampa (le serie **COLOR INK PP PAM + ADD**, inchiostri monocomponenti, pronti all'uso). Vedere sul nostro sito la gamma completa (www.ichemco.it/inks). Le macchine da stampa devono essere settate in un modo particolare (consigliamo di contattare la ditta produttrice SIAT SPA), per esempio il cilindro centrale deve essere scaldato a 40-50°C e bisogna usare il feltro che attiva la superficie del nastro per sfregamento.

Build date 18 set 2024

Le informazioni sul prodotto qui riportate sono attendibili, ma non costituiscono garanzia per quanto attiene all'utilizzo del prodotto stesso.

ICHEMCO srl
via 11 Settembre, 5 - 20012 CUGGIONO (MI)
Tel.: 02 97243.1 - info@ichemco.it - www.ichemco.it