



Release K100 D

설명

RELEASE K 100 D는 고분자량 합성 분말 폴리머로, 용해 처리 후 천연 고무 또는 합성 고무 기반 접착제 및 아크릴 접착제로 코팅된 플라스틱 필름(예: PE, PP, PVC, PET)의 이형제로 사용됩니다.

이 제품은 실리콘 화합물을 함유하지 않습니다.

외관: 흰색을 띤 연한 노란색 분말.

용도

RELEASE K 100 D는 처리된 필름과 미처리된 필름 모두에 사용할 수 있습니다. 권장 농도는 필름, 용도, 사용되는 코팅 시스템 및 원하는 이형력에 따라 0.3%에서 2.0% 사이입니다.

이 제품은 35°C 이상의 온도에서 방향족 및 지방족 용매/알코올에 용해됩니다. 권장되는 방향족 용매는 톨루엔이며, 테스트 결과 가장 우수한 지방족 용매 혼합물은 옥탄/이소프로판올 또는 헵탄/이소프로판올을 3:1 비율로 혼합한 것입니다.

균일하고 연속적인 코팅층을 얻기 위해서는 도포 공정 중 온도가 35°C 이상이어야 합니다.

기술 사양

시험 방법	단위	표준
1. 고형분 / 건조 잔류물	%	99 ± 1
5. 용융 범위	°C	85 ÷ 97

사용 방법

35~50°C의 온도에서 지속적으로 교반하면서 용제에 **RELEASE K 100 D**를 첨가하십시오. 인화성 액체이므로 적절한 안전 조치를 취하십시오.

포장

이 제품은 크라프트 드럼 (20 kg)에 포장되어 있습니다.

보관

RELEASE K 100 D는 원형(분말) 상태에서는 융점 이하의 모든 온도에서 문제없이 보관할 수 있습니다. 반면 용액 상태에서는 20~25°C 미만의 온도에서 겔화되는 경향이 있으므로, 25°C 이상의 온도에서 보관해야 합니다. 부분적 또는 완전한 고형화가 발생한 경우, 35~50°C의 온도에서 가열(및 천천히 교반)하면 제품이 원래의 유동성과 투명도를 되찾습니다. 사용 전 용액이 완벽하게 균일하고 투명한지 확인하십시오. 겔화되었거나 용액이 완전히 맑지 않은 경우에는 제품을 도포하지 마십시오.

제조일로부터 24개월 이내에 사용하십시오(손상되지 않은 원래 포장 상태).

참고

접착 테이프의 뒷면에 이형제로 사용되는 **RELEASE K 100 D**는 식품과 간접적으로 접촉하는 용도에 적합합니다.

참조: 2016년 2월 22일자 의견서 "접착 테이프 용도에 대한 Release K100 D의 FDA 현황", Keller & Heckman LLP.