

Tackmelt A43 A

Descrizione

Il TACKMELT A43 A è un adesivo hot-melt a base di elastomeri termoplastici (SIS) e resine.

L'aggiunta di speciali antiossidanti conferisce una buona resistenza all'invecchiamento.

Il TACKMELT A43 A è caratterizzato da elevate adesività e appiccicosità, con buona coesione.

Applicazione

Può essere utilizzato a temperature medio-basse per accoppiare diversi supporti (schiume, finte pelli e tessuti), per produrre etichette in carta, etc.

Specifiche tecniche

Metodo di analisi	UM	Standard
4. Punto di rammollimento "Ring and Ball"	°C	74 - 80
15. Aspetto		ambrato
106. Viscosità a 150 °C	mPa.s	10.000 - 16.000 ⁽¹⁾
107. Viscosità a 160 °C	mPa.s	8.000 - 10.000 ⁽¹⁾
108. Viscosità a 170 °C	mPa.s	5.000 - 8.000 ⁽¹⁾
109. Viscosità a 180 °C	mPa.s	3.000 - 6.000 ⁽¹⁾
110. Viscosità a 185 °C	mPa.s	2.000 - 5.000 ⁽¹⁾

⁽¹⁾ Viscosimetro Brookfield, No 27 RV

Caratteristiche del film

Metodo di analisi	UM	Standard
11. Adesività su Acciaio	g/in	1.800 - 2.300
17. Rolling Ball Tack	cm	2 - 4

Valori indicativi; spalmatura di adesivo in soluzione di toluene al 60%;
22±2 g/m² secchi di adesivo su film PES 23 µm

Modalità d'impiego

Il TACKMELT A43 A deve essere riscaldato a 150-170°C con idoneo fusore e mantenuto a temperatura costante durante tutto l'utilizzo (variazioni di temperatura causano variazioni di viscosità e, di conseguenza, delle condizioni di processo).

Il sistema di applicazione ottimale è con testa velatrice.

Pur essendo il prodotto ben protetto alle alte temperature, si consiglia di non assoggettarlo ad eccessivi stress termici per periodi eccessivamente lunghi.

Imballo

Scatole di cartone con blocchi da 4 kg oppure fusti a rendere.

Stoccaggio

Il prodotto confezionato va stoccato in luogo fresco (temperatura da +5 a +35°C) al riparo da contaminazioni (polveri, liquidi, ecc.). Usare di norma sempre il prodotto più vecchio.