Sistemi di gestione ambientale
e della qualità certificati

Release ST 3

OBSOLETO

Descrizione

Il RELEASE ST3 è una composizione di resine sintetiche in solventi alcolici e idrocarburici, Applicata sul dorso di film autoadesivi in polipropilene trattato corona, consente di ottenere un blando effetto release e la stampabilità, senza bisogno di primers; per cui i nastri adesivi che ne derivano, saranno stampabili direttamente, con l'uso di inchiostri idonei, con macchine da stampa ad unico passaggio.

Applicazione

Film autoadesivi in polipropilene.
I nastri in PP trattati con RELEASE ST3 si possono stampare molto facilmente con un solo passaggio.
La macchina da stampa deve avere il cilindro (opposto ai rulli di stampa) riscaldato ad almeno 60°C, con successiva ventilazione e raffreddamento.
Consigliamo di contattare la Soc. SIAT per gli accorgimenti da seguire.
L'inchiostro deve essere di tipo poliammidico, la Ichemco offre i tipi idonei per questo processo.

Specifiche tecniche

Metodo di analisi	UM	Standard
1. **Residuo Secco**	%	15±1
3. **Viscosità Brookfield 25°C**	cps	10 - 100 [1]

[1] No 1 RV; 100 RPM

Modalità d'impiego

Il compound deve essere mescolato bene prima dell'uso, poi diluito 1:10/15 con una miscela di toluolo/alcol isopropilico (70 : 30) e la soluzione risultante deve essere applicata sul film di OPP trattato (38 - 42 dines/cm) nella quantità di 4 - 6 g/m.

Il film di OPP sarà dai 32 ai 35 micron di spessore, con preferenza ai 35 micron.
Occorre che la quantità di solvente residua sia la più bassa possibile (inferiore allo 0,6%).
Prima della stampa, occorre diluire l'inchiostro con l'ADDITIVE ST 2 in ragione di : 100 pp INK e 50-70 pp di ADDITIVE ST 2 ; per il colore nero, usare 80-100 pp di additivo.

- Regolazione macchina SIAT : potenziometro su 200°
- Usare cliché in gomma resistente agli idrocarburi aromatici (SIAT)
- Il feltro di pulizia dev'essere ben efficiente
- L'asciugamento dopo la stampa dev'essere molto efficiente

Imballo

Fusti in ferro da 50 - 200 l.

Stoccaggio

Utilizzare entro 6 mesi dalla data di produzione (confezione integra e imballo originale).

Note

A temperature basse il compound tende a gelificare, per cui occorre riscaldare e riportarlo a 20°C ; infine occorre mescolare molto bene prima dell'uso e prima di ogni prelievo.

Build date 11 nov 2008

Le informazioni sul prodotto qui riportate sono attendibili, ma non costituiscono garanzia per quanto attiene all'utilizzo del prodotto stesso.

ICHEMCO srl
via 11 Settembre, 5 - 20012 CUGGIONO (MI)
Tel.: 02 97243.1 - Fax: 02 97243.200 - email: info@ichemco.it - internet: www.ichemco.it