

## Blendex EP 60 M

OBSOLETO

### Descrizione

Il BLENDEX EP 60 M è un adesivo monocomponente in solvente metiletilchetone a base epossidica modificata, ad alto secco.

### Applicazione

Il BLENDEX EP 60 è un adesivo per superfici metalliche quali alluminio tal quale e fosfocromatato, acciaio ecc.

### Specifiche tecniche

Metodo di analisi	UM	Standard
1. Residuo Secco	%	60±2
3. Viscosità Brookfield 25°C	mPa.s	2.500 <sup>(1)</sup>
- Solventi		MEK

<sup>(1)</sup> No 3 RV; 20 RPM

### Caratteristiche del film

Metodo di analisi	UM	Standard
95. Termosaldabilità	°C	N.A.

Valori indicativi; 22±2 g/m<sup>2</sup> secchi di adesivo su film PES 23 µm

### Modalità d'impiego

Il prodotto può essere diluito fino alla viscosità ottimale prima dell'uso, con MEK.

Le condizioni di asciugamento in forno sono regolate tenendo conto del tipo di solvente presente, e dal tempo di permanenza in forno, la temperatura non dovrà comunque superare i 110°C.

Agitare a fondo il prodotto prima di ogni prelievo. Il sistema di spalmatura normalmente usato è il rotocalco.

L'adesivo spalmato va indurito a caldo e sotto pressione, tipiche condizioni sono: temperatura 120-170°C, pressione 2-15 bar per 1-2 ore. Il tempo necessario è inferiore a temperature alte.

### Imballo

Il BLENDEX EP 60 M viene fornito in fusti da 200 l in ferro muniti di camicia e coperchio a cielo aperto oppure in fustini da 25 litri.

### Stoccaggio

Tenere il materiale in ambiente fresco e ventilato al riparo da sorgenti di calore e raggi solari diretti. Utilizzare entro 3 mesi dalla data di produzione (confezione integra e imballo originale).