

Antiox AHM EC

Descrizione

L'ANTIOX AHM EC è una miscela sinergica di tre sistemi antiossidanti non macchianti, che include due stabilizzanti fenolici primari, un tioestere per la durata della stabilità nel tempo, e per ultimo un fosfito per protezione alle alte temperature durante la lavorazione. La forma fisica dei componenti è prevalentemente (ma non completamente) granulare, per evitare la formazione di polvere durante l'uso e consentire un'ottima scorrevolezza.

Applicazione

Questa formula è specialmente studiata per un ampio spettro di protezione, in sistemi a base sia di polimeri in hot-melt, sia di polimeri in soluzione. L'impiego previsto è in adesivi e autoadesivi applicati per spalmatura o stampaggio a iniezione o estrusione.

Specifiche tecniche

Metodo di analisi	UM	Standard
1. Residuo Secco	%	99±1
5. Intervallo di fusione	°C	60 - 100

Modalità d'impiego

- HOT-MELT (pph su 100 di polimero):
 - Gomme termoplastiche, come SIS, SBS, (Cariflex, Solprene, ecc.): 1,2-1,5
 - Etilene-vinilacetato (EVA, tipo Elvax, ecc.): 0,3-0,4
 - Poliuretani termoplastici (Laricol, Desmocoll, ecc.): 0,2-0,4
 - Poliammidi (Reamide, Versamide, ecc.): 0,5 - 1,0

2. SISTEMI IN SOLUZIONE

- Gomma naturale, SBR, gomma cloroprene, gomma butile, polisoprene: 0,25-0,5.

L'ANTIOX AHM EC può essere introdotto direttamente nel composto, insieme ad altri ingredienti della formula, sciolto o disperso in uno di essi (se si tratta di un solvente).

In sistemi continui a hot-melt (con estrusione), è consigliabile che un componente liquido (come un estere di colofonia o un olio naftenico) venga usato per permettere una certa appiccicosità sulla superficie dei granuli, in modo da ottenere una giusta distribuzione sulla massa totale (dosaggio volumetrico).

Nei sistemi in soluzione, si può preparare una soluzione concentrata (esano, toluolo, ecc.), ad es. al 5-10% di solidi.

Imballo

Fustini in fibra da 40 - 50 kg.

Stoccaggio

Il prodotto va conservato a temperatura ambiente, al riparo dai raggi diretti del sole e dall'umidità. Utilizzare entro 1 anno dalla data di produzione se stoccato in imballi originali.

Note

L'ANTIOX AHM EC, essendo una miscela, non ha un esatto punto di fusione.

E' una polvere bianca scorrevole, che deve essere protetta da ambienti umidi per evitare l'agglomerazione.

L'ANTIOX AHM EC è atossico e non macchiante. E' solubile in idrocarburi aromatici ed alifatici.