

## Color Ink PP PAMC

### Description

**COLOR INK PP PAMC** est une encre polyamide à haute concentration en pigments pour l'industrie de l'impression sur rubans adhésifs.

Mélangé à hauteur 50/50 avec notre **ADDITIF ST2**, elle est adaptée à l'impression sur supports polypropylène que ce soit en enduction acrylique, hot melt ou solvant (inclus les supports silencieux). Sa formulation procure un brillant et une couverture d'impression parfaits, associées à un excellent vieillissement.

Elle peut être utilisé sur les machines à 3 passages quel que soit le type de support, aussi bien que sur les machines munies du traitement **CORONA**.

### Application

1. Machine à impression « directe » (1 poste) : PP acrylique, adhésifs PP type **PRINTY** (mélange 50/50 avec **ADDITIF ST2**).
2. Machine à 2 postes : PP acrylique avec traitement **CORONA**, encre + release (dilution à 50% avec le **DILUANT C PAM**).
3. Machine à 3 postes : Tous les types de rubans adhésifs avec **PRIMER EPX-2**, encre et **RELEASE PP25 DIL** (dilution à 50% avec **DILUANT C PAM**).

### Spécifications techniques

Méthode d'essai	UdM	Standard
67. Viscosité Coupe Ford	sec.	17 - 52 <sup>(1)</sup>
68. Adhésion		conforme
69. Tonalité		conforme

<sup>(1)</sup> n°4 à 25°C

### Modalité d'emploi

Dans le cas d'une dilution avec de l'**ADDITIF ST2**, bien mélanger et «chauffer» à 25/30°

Il est nécessaire d'utiliser des clichés photopolymères (type **BF** ou **JET PLATE**), résistant aux solvants aromatiques.

Pendant la phase d'impression, porter la surface du cylindre d'impression de la machine à 45° (température intérieure de l'ordre de 150°).

### Emballage

**COLOR INK PP PAMC** sont fournis en bidons métalliques de 10 kg.

### Stockage

Durée de vie : 6 mois lorsque le produit est correctement stocké, entre 5 et 40°C.

Après le mélange avec l'**ADDITIF ST2**, l'encre devient sensible aux basses températures : si le stockage est réalisé en dessous de 18°C, l'additif peut geler. Dans ce cas, réchauffez-le à 35°C ou plus (attention tout de même, c'est un produit inflammable) dans une étuve et mélangez-le bien.

Si l'impression est réalisée en dessous de 18°, l'encre peut geler dans l'encrier. Dans ce cas, rajoutez du produit réchauffé et mélangez.